

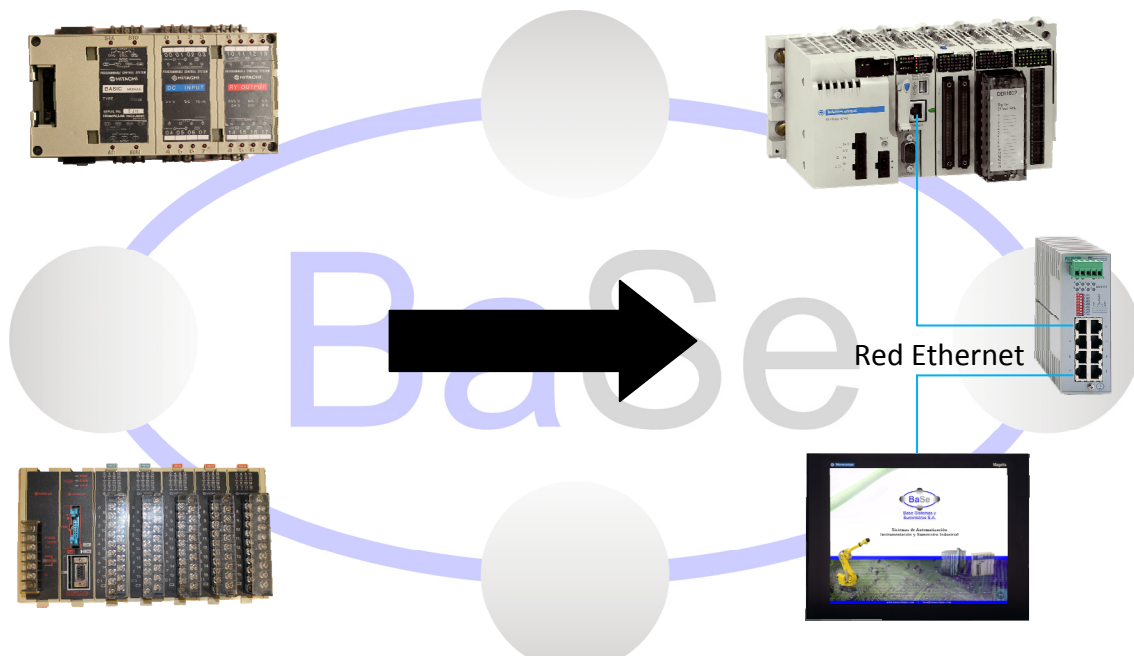
MIGRACION DE AUTOMATAS

Cliente: FMC Foret S.A.

Proyecto: Migración de los autómatas de las cadenas de ADM 1, 2 y 3.

Fecha de realización: 2009.

Nuestro cliente tenía 3 instalaciones de generación de agua desmineralizada con autómatas Hitachi Obsoletos lo cual le generaba dos problemas, el primero era que la mayor parte de sus instalaciones estaban gobernadas por autómatas de Schneider lo cual dejaba fuera de su estándar estos autómatas no disponiendo de equipos de repuesto y programación ni tampoco de la formación adecuada del personal de mantenimiento. El segundo problema era que al estar obsoletos no disponían de la posibilidad en caso de avería de comprar los equipos de repuesto ni enviarlos a reparar con el consiguiente problema de paro de producción.



Se quiso aprovechar la oportunidad del cambio de autómatas para dotar a estas instalaciones de una visualización con una pantalla táctil en cada una, la cual se encargaba no solo de una representación sencilla del estado de la instalación sino también del control manual de los elementos pudiendo desmontar todos los pulsadores y lámparas de los frontales de los armarios simplificando el armario eléctrico con la consiguiente mejora cara a mantenimiento.

Es sistema de control instalado fue 3 autómatas M340 de Schneider con entradas y salidas cableadas con el sistema rápido Telefast, 3 Paneles táctiles Magelis XBTGT de 10,2" comunicadas en Ethernet mediante 3 Switch industriales de Schneider a los M340 dejando la posibilidad de una red Ethernet que los comunique con el resto de las instalaciones en un futuro de una forma sencilla y barata.

Debido a nuestro afán de realizar un cambio rápido y seguro detectamos todos los fallos en la documentación eléctrica con respecto a la situación real lo cual permitió al cliente, una vez terminado el proyecto, disponer de una documentación exacta y completa de sus instalaciones.